

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

HPQ: DBS 918 005 [EXC3DB]

Technische Lieferbedingungen für die Ausführung von  
Eisenbahnbrücken und sonstigen Ingenieurbauwerken, gemäß dem Geltungsbereich der Ril 804.

Der

**Hersteller: TDE Mitteldeutsche Bergbau Service GmbH**  
(Inverkehrbringer) **Espenhain**

**Leipziger Straße 34A, 04571 Rötha**  
**Herstellerwerk: TDE Mitteldeutsche Bergbau Service GmbH Espenhain**  
(Betriebsstätte) **Leipziger Straße 34A, 04571 Rötha**

ist qualifiziert nachfolgende Bauwerksarten, in Einzelfertigung, herzustellen:

- |   |  |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> <b>1.1 Stahlüberbauten einschl. Hilfsbrücken</b><br>(Baustellenfertigung und Werksfertigung) Schweißtechnische Fertigung und Korrosionsschutz |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> <b>1.2 Bauteile für Stahl-Beton-<br/>Verbundbrücken</b>   | <input type="checkbox"/> <b>1.3 Verbundbrücken mit<br/>einbetonierten Stahlträgern</b>             |
| <input type="checkbox"/> <b>2.1 Brückenlager Lager einschl.</b><br>Festhaltekonstruktion (n. DIN EN 1337, DIN 4141-13)  | <input type="checkbox"/> <b>2.2 Sonderbrückenlager</b><br>(n. DIN EN 1337)                         |
| <input type="checkbox"/> <b>2.3 Fahrbahnüberbrückungskonstruktionen</b> nach Ril 804.5202   |  |
| <input type="checkbox"/> <b>2.8 Steuerstabkonstruktionen</b>  | <input type="checkbox"/> <b>2.7.3 Aussteifungen</b> gemäß Ril<br>804.4110, Abschnitt 4, Absatz (5) |
| <input type="checkbox"/> <b>2.7.1 Standardisierte und komplexe Auflagerkonstruktionen von Hilfsbrücken und<br/>Eisenbahnbrücken</b> gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (4)   |  |

Einschrän-  
kungen:

Die schweißtechnische Herstellung (Werksfertigung) wird für Komponenten bis zu einer Einzelmasse von 40,0 t festgestellt.

Eine Erhöhung der Einzelmasse (Werksfertigung) ist nach Vorlage eines gesonderten technologischen Konzeptes bis zu 100 t möglich.

! Qualifikation zur Ausführung von Schweiß- / Korrosionsschutzleistungen im Rahmen der Instandhaltung, Instandsetzung bzw. bei Montagearbeiten. Vertrags- / Gewährleistungsansprüche sind zu beachten!  
Gilt nicht als Fertigungsqualifizierung bzw. Fertigungszulassung im Sinne des benannten Regelwerkes!

keine weiteren Eintragungen

**Verwendetes Herstellerzeichen: 00068\_DB-HPQ918005\_TDE-G03-2019**

Dieses Bescheinigung bestätigt, dass die Anforderungen des DBS 918 005 für o.g. Bauwerksarten im Rahmen der Herstellerbezogene Produktqualifikation (Dokumenten- und Betriebsprüfung) geprüft wurden.

Gültigkeit Erstqualifikation befristet bis 22.03.2019

Beginn: 22.03.2016

Nächste Überprüfung: 22.03.2017

Gültigkeitsdauer:  
s.o. Einschränkung!

Die gültige Zertifizierung nach EN 1090-1 WPK (Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle), Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 (EXC 3 bzw. EXC4) ist Voraussetzung für die Gültigkeit dieser Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB. Diese Qualifizierung gilt so lange, wie sich die Bestimmungen der oben genannten DBS, in Verbindung mit der DIN EN 1090, die Herstellungsbedingungen und / oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Allgemeine Bestimmungen und Bemerkungen: s. Rückseite dieser Urkunde

**Deutsche Bahn AG**  
**Beschaffung Infrastruktur**  
**Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung**

Berlin, 29.03.2016

i.V. \_\_\_\_\_  
Müller

i.V. \_\_\_\_\_  
Voigtländer

## Allgemeine Bestimmungen:

1. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ benannten Person(en) sowie Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der HPQ sind der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen. Die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
2. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und / oder die Qualitätsanforderungen an das/die Produkte sind nicht anforderungsgerecht, behält sich die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsprüfungen vor.
3. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt und / oder eingeschränkt werden, wenn sich die Voraussetzungen unter denen sie erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden. Durch den Hersteller sind, im Falle der Rücknahme der HPQ alle öffentlich wirksam ausgestellten Bescheinigungen der HPQ sowie deren Hinweise auf ihren Besitz, sofort zu entfernen.
4. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Gültigkeit der HPQ bzw. vor dem Termin der nächsten Überprüfung hat der Hersteller, bei Verlangen auf Verlängerung dieser HPQ, mit der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung die entsprechenden Termine und Modalitäten einer Verlängerung abzustimmen.
5. Die Gültigkeit der Zertifizierung (EN 1090-1 (Werkseigene Produktionskontrolle und Schweißen) EXC 3 bzw. EXC4) nach Rezertifizierung, etc. ist durch den Inhaber der Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen.

## Bemerkungen:

1. Durch den Hersteller, zur HPQ, vorgestellten Prozesse:

### Eigene Prozesse

- Schweißen
- Korrosionsschutz
- Planung / Bemessung, Konstruktion
- Zerstörungsfreie Prüfung
- Anarbeitung (Sägen, Fräsen, Bohren, etc.)
- Wärmebehandlung
- Montage
- Verbindungsmittel

Bemerkung: ZfP: VT2 extern  
(bei eigenem Personal intern)

### Prozesse in Untervergabe

- Schweißen
- Korrosionsschutz
- Planung / Bemessung, Konstruktion
- Zerstörungsfreie Prüfung
- Anarbeitung (Sägen, Fräsen, Bohren, etc.)
- Wärmebehandlung
- Montage
- Verbindungsmittel

Bemerkung: ZfP: MT, PT, UT, RT externes Personal

- Leistungen durch Werk- / Nachunternehmervertrag (vgl. DBS 918005 Pkt. 5.3)  
Art der Leistungen: keine

2. Verantwortliche Person zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ:  
Frau Juliane Sonne, geb.: 24.10.1981

3. Vertretung der Verantwortliche Person zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ:  
Herr Sven Scheller, geb.: 09.10.1968  
Herr Thomas Beyer, geb.: 10.12.1982

4. Im Rahmen der Durchführung des Teil 2 der HPQ, sind durch den Inhaber dieses Zertifikats folgende Unterlagen, bezogen auf das nächste Projekt im Geltungsbereich der DBS 918 005/RIL 804, der ausstellenden Stelle zur fachtechnischen Prüfung vorzulegen.

- Werksplanung Stahlbau / Montage  
Stahlbaupläne  
Zfp-Plan  
Schweißplan/Schweißfolgeplan  
Materialverteilungsplan
- Werksplanung Korrosionsschutz
- QS - Planung